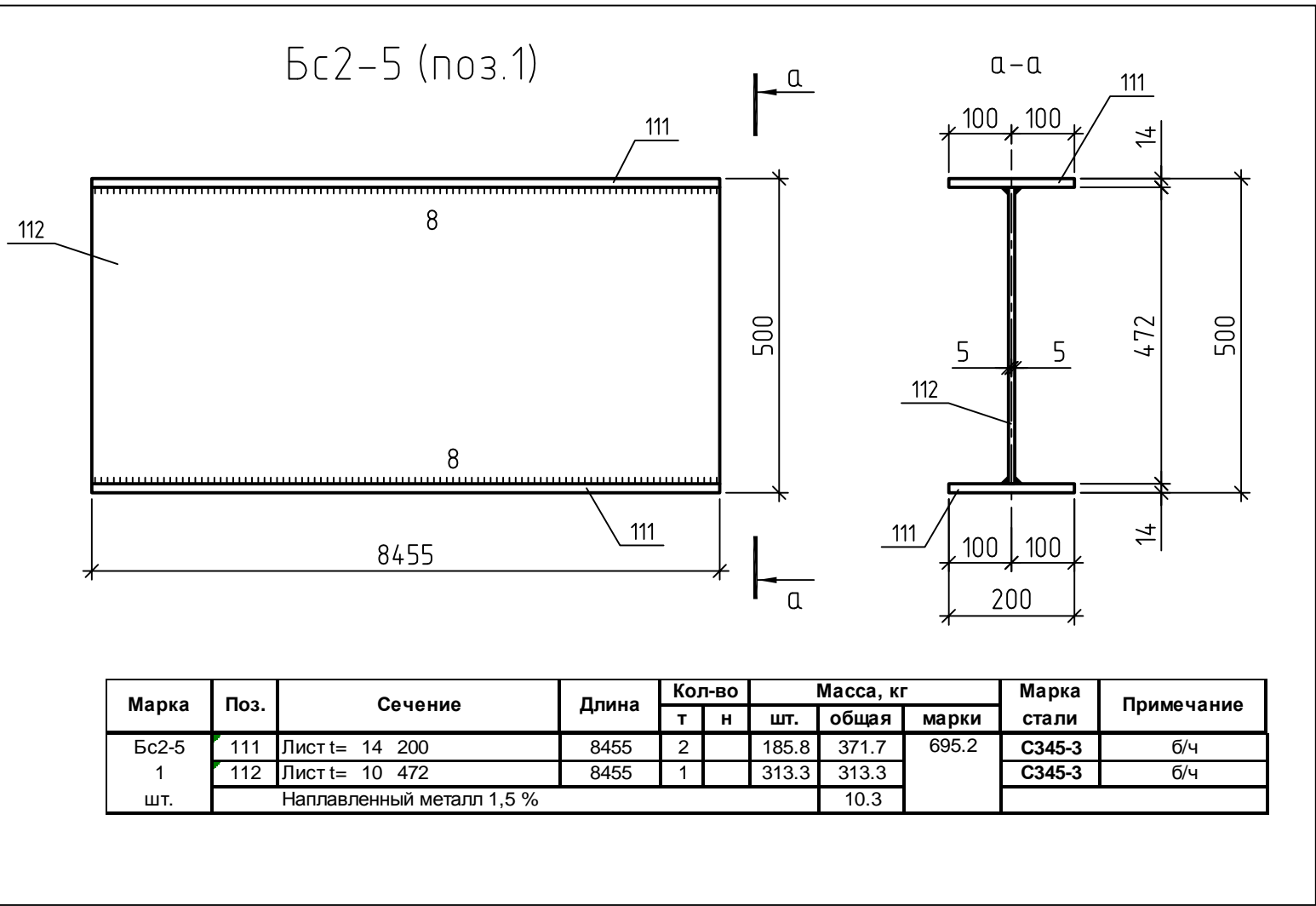
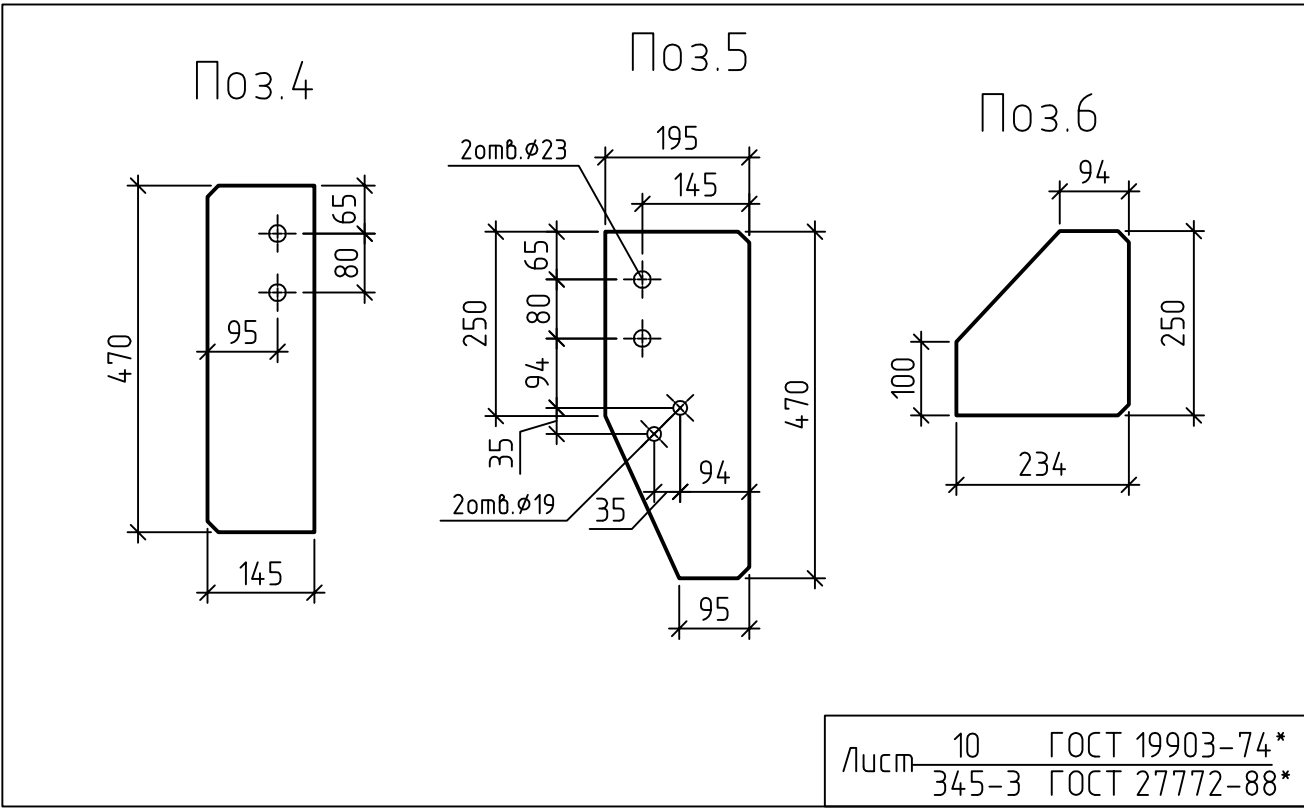


Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг		Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая		
В2-5 1 шт.	1	Балка Бс2-5	8455	1		695.2	695.2	С345-3	см. дан. лист
	2	Лист t= 30 480	520	1		58.8	58.8	С345-3	см. дан. лист
	3	Лист t= 12 250	520	1		12.2	12.2	С345-3	б/ч
	4	Лист t= 10 145	470	1		5.3	5.3	С345-3	см. дан. лист
	5	Лист t= 10 195	470	1		7.2	7.2	С345-3	см. дан. лист
	6	Лист t= 10 234	250	2		4.6	9.2	С345-3	см. дан. лист
	7	Лист t= 8 145	470	3		4.3	12.8	С245	см. дан. лист
	8	Лист t= 8 95	470	1		2.8	2.8	С245	см. дан. лист
	9	Лист t= 8 550	600	1		20.7	20.7	С245	см. дан. лист
	10	Лист t= 6 60	470	16		1.3	21.3	С245	см. дан. лист
Наплавленный металл 1,5 %							12.7		

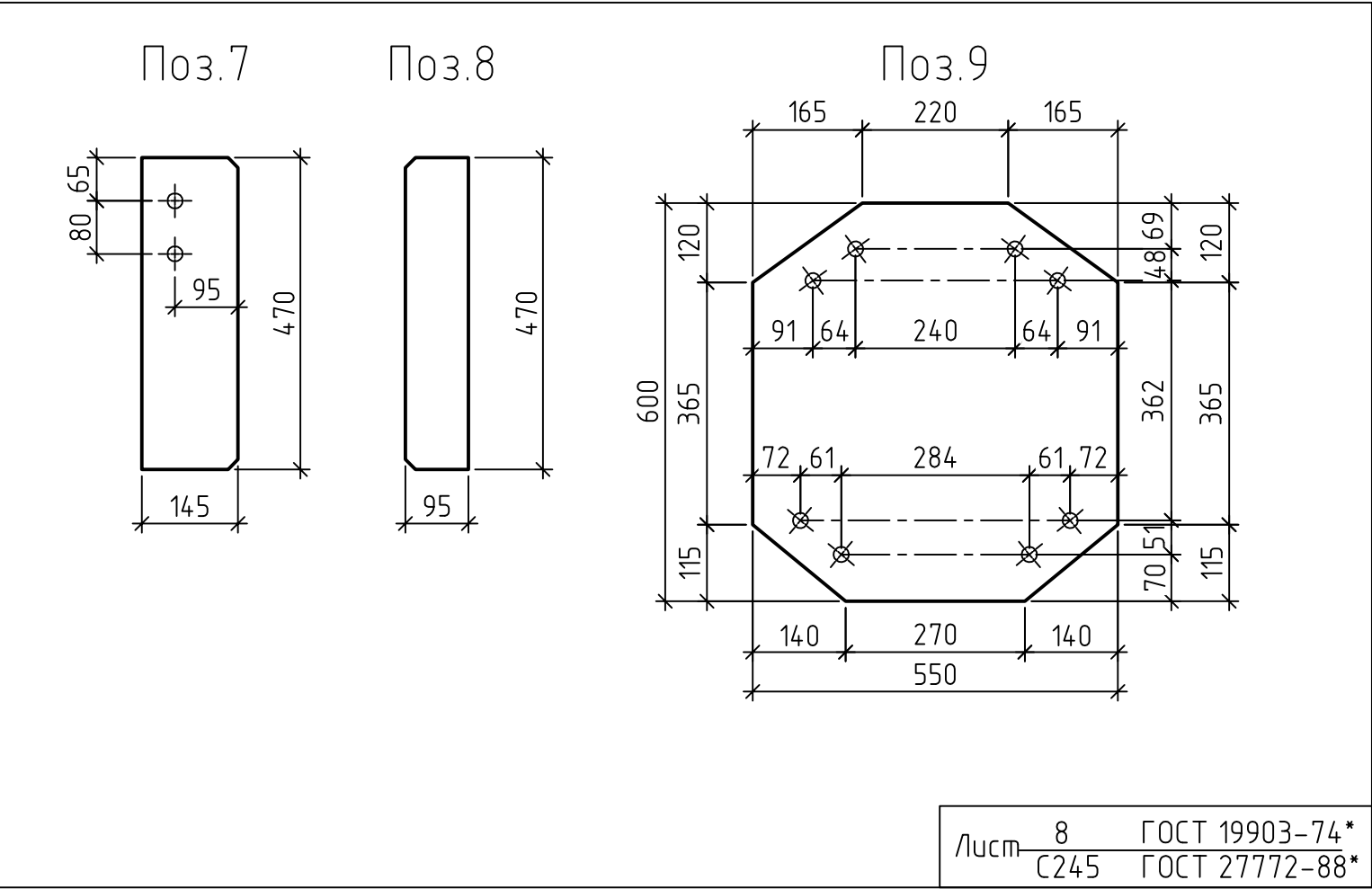
Таблица отправочных марок				
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	марки	всех
В2-5	1		858.3	858.3
ИТОГО:				858.3



Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг		Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая	марки	
Бс2-5 1 шт.	111	Лист t= 14 200	8455	2		185.8	371.7	С345-3	б/ч
	112	Лист t= 10 472	8455	1		313.3	313.3	С345-3	б/ч
Наплавленный металл 1,5 %							10.3		



Лист 10 ГОСТ 19903-74\*  
345-3 ГОСТ 27772-88\*



Лист 8 ГОСТ 19903-74\*  
С245 ГОСТ 27772-88\*

- Изготовление и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76\* проволокой Св-08Г2С диаметром 1,6 мм по ГОСТ 2246-70\* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме оговоренных.
- Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под озеащиту выполнить согласно проекта.
- Материал - сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
- Неошовные отверстия - Ø23мм.
- Неошовные срезы - 15 мм.
- \* - размер для справок

129-БГ3-30УНА-###-СМ-38-69-КМД				
Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"				
Изм.	Кол-во	Лист	М. док.	Подп.
Разраб.	Алешин	07.15		
Проверил	Светлаков	07.15		
Гл. констр.	Шило	07.15		
Н. контр.	Трифонов	07.15		
Утвердил	Голованов	07.15		
Площадку обслуживания холодной доронки котла.				Стадия
				Лист
				Заказ
Балка В2-5				000 "Первоуральский завод Протасталь Конструкция"